



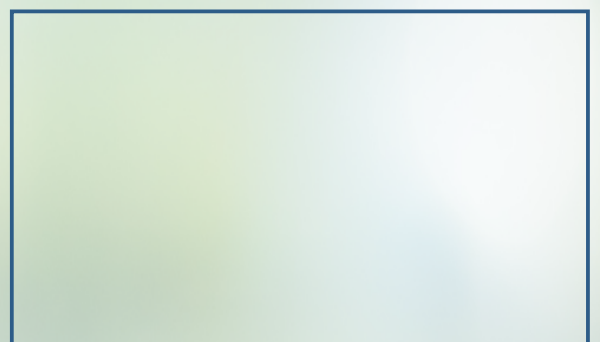
*erfrischend
belebend*

Entscheidende Vorteile unserer Anlage:

- ◊ Hergestellt in Österreich seit 1991
- ◊ Patentierte und einzigartige Sauerstoffanreicherung des Trinkwassers
- ◊ Energetisierung und Belebung durch hochwertigen EM-Biokeramikeinsatz
- ◊ Zertifizierter handemaillierter Tank
- ◊ Durch isolierte Thermobox keine Kondenswasserbildung (gleichmäßige Temperatur)
- ◊ Produktionsleistung von 90-180l pro Tag (ohne Strom)
Optional mit Veredelungsmodul
- ◊ Wasserverbrauch ca. 1:3 durch integrierte Permeatpumpe
- ◊ keine anaerobe Verkeimung - keine Desinfektionsmittel notwendig
- ◊ Druckerhöhungspumpe bei zu
- ◊ geringem Wasserdruck (optional)



hochgatterer
wassertechnik

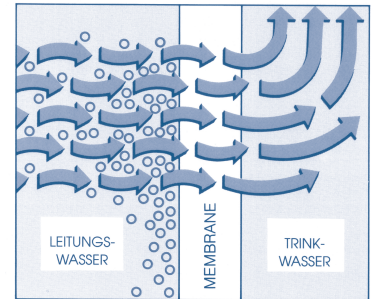


Reines Trinkwasser

... das Öl des 21. Jahrhunderts



Alle im Wasser gelösten Stoffe sind größer als das Wassermolekül. Unter entsprechenden Druckverhältnissen, ausschließlich durch den Wasserdruck (kein Strom), wird nun das Wassermolekül durch eine halbdurchlässige Membran gedrückt, die nur das Wassermolekül passieren kann. Alle anderen Stoffe werden zurückgehalten und mit dem fließenden Wasser in den Abfluss gespült. Es genügt ein Wasserleitungsdruck von 3,4 bis 6 Bar.



Sedimentfilter

Vorfiltration der groben Schmutzpartikel wie Sand, Schlamm, feiner Kies und Rost bis 5 Mikron.

Membran

Filtert bis zu 99% von den losgelösten Inhaltsstoffen wie Natrium, Nitrit, Fluor, Arsen, Blei, Asbest, ... sowie alle Verunreinigungen > als 0,0001 Mikron.

Blockfilter

Dieser Filter entspricht der letzten Veredelungsstufe und beseitigt restliche Geruchs- und Geschmacksbeeinträchtigungen des gereinigten Wassers. Somit haben Sie gut schmeckendes und reines Wasser.

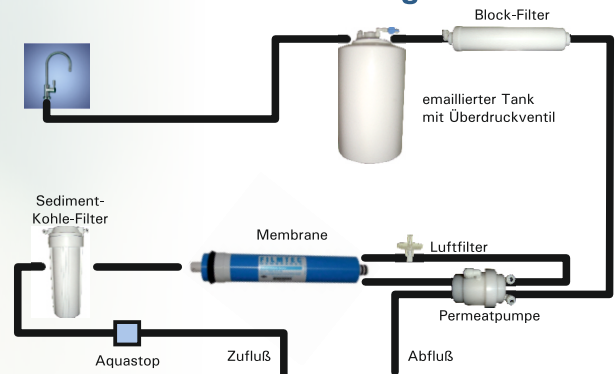
Aquastop

Ist ein Sicherheitsmechanismus welcher bei Wasser-austritt den Zufluss zum Gerät stoppt.

Permeatpumpe

Wird durch das Abwasser angetrieben. Presst das Wasser-Luft-Gemisch durch einen Keramik-Ausströmstein in den Tank.

Schematische Darstellung:



howa⁺⁺ Durch spezielle Mineralien und Kristalle werden dem Wasser freie Wasserstoffionen zugeführt. Der Redoxwert wird wesentlich reduziert, der PH-Wert steigt in den basischen Bereich.

HOwa-O₂-Anlage

Abmessungen: 42/24/44 cm (L/B/H)



Dieses österreichische Qualitätsprodukt ist patentiert und schützt ihr Wasser gegen anaerobe Verkeimung.

(Patent-Nr. 396919)



LMSVG-EG 1935/2004
VO (EU) 10/2011
KV-BGGBL NR. 259/2006



Zertifizierungsstelle
für Getränkeanlagen
SK 266-001



John Guest

ISO 9001 (Int.)
DIN 2001 (DE)
2002/72/EG (GLAS-GABEL)



HOCHGATTERER WASSERTECHNIK

A-4902 Wolfsegg | Watzing 22

Tel.: +43(0) 650 5055567

Fax: +43(0) 7683 500950010

E-Mail: office@hochgatterer.com

Home: www.hochgatterer.com